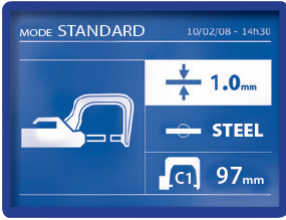
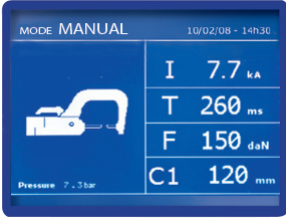
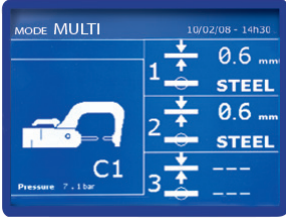
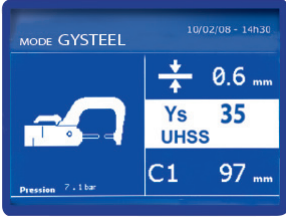


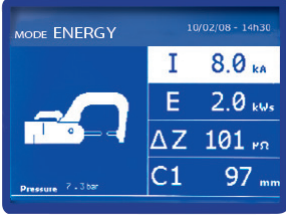




1		<p><b>STANDARD MODE</b> Maskinen bestemmer sveiseparametrene ut i fra tykkelsen på platene som skal sveises og typen av stål.</p>
2		<p><b>MANUAL MODE</b> Direkte programmering av sveiseparametrene - sveisestrøm - sveisetid - elektrodekraft</p>
3		<p><b>MULTI MODE</b> Tykkelsen på platene som skal sveises, samt typen av stål, er spesifisert for hver plate i monteringen. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Hardhetsmåling oppnådd med G STEEL Vision-enheten kan testes direkte i denne menyen for å spesifisere typen av stål. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p>
5		<p><b>AUTO MODE ** NY **</b> Automatisk deteksjon: - av metalltypen - av metalltykkelsen - av tilstedeværelse av lim - av tilstedeværelse av isolerende materiale mellom metallplaten</p>
6		<p><b>CAR MANUFACTURER MODE ** NY **</b> Denne modusen gjør det mulig å hente frem en sveisepunktliste, med forhåndsprogrammerte sveisepunkter basert på reparasjonsinstruksjonene fra bilprodusenten. Sveiseparametrene er automatisk effektive.</p>
7		<p><b>ENERGY MODE ** NY **</b> Denne modusen tillater styring av energien som overføres under sveisepunktet. Kun sveisestrømmen (A) og energien (kW) kan stilles inn for å sveise. Denne modusen er designet for testlaboratorier og bilprodusenter, for godkjenningsformål.</p>

